

## 실습대 제작 사양서

제작 규격 : W 2100 x D 1000 X H 750



### 제작 사양

상판 : 나왕 집성목재 통판30 m/m 사용하여 힘이나 굴곡이 없도록  
가공 제작을 하여 튼튼하게 설치를 한다  
실습작업용으로 하부 후렘과 인완이나 소음이 없도록 견고 하게 조립을 한다  
표면을 매그럽게 샌딩 기공후 모재 우레탄 도료를 3~4회 마감 도장을 한다

하부후렘 : 나왕 원 목 목재를 사요 하여 제작을 하며 하부 다리와 상부 상판과 견고하게  
조립을 한다

하부 다리 : 나왕 원목 목재를사용 하여 제작을 하며 80m/m 이상 사각 다리 모양으로  
제작 조립설치를한다

다리보강 하부 다리보강은 좌우 측면 다리연결 보강을 하며

밋선반 다리연결 보강을 지탱하여 하부 선반을 설치 하도록한다

선반 두께는 나왕 원목 판재 25m/m를 설치 하도록 한다

마감 : 전체 마감은 실습대를 목재용 샌드 페이퍼를사용하여 몸체 표면을샌딩가공후  
목재 우레탄도료를 사용하여 3~4회 하며 지경색상 마감도료 작업을 한다  
목재를 충분히 건 조된재료를 사용 하여 제작을 하며 힘이나 뒤틀림이  
발생 하며는 안된다

## 보조테이블 사양서

제작 규격 : W 400 x D 400 X H 490



### 제작 사양

- 상판 : PB 지정색상 18m/m를 사용하여 제작을 하며사면 PVC 1.6m/m 엣지 처리하여 외과늘 부드럽게 한다      표면은 지정색상 LPM을 접착한다
- 하부 몸체 PB 지정색상 18m/m를 사용하여 제작을하며 뒷판 뒤 틀림이 없이 견고 하게 조립을 한다
- 서랍장 몸체 상단에 서랍1개를 설치 하며 서랍전면은 백색 LPM 마감 서랍 전면을 부착하고 서랍레일은 부드러운 보레일을 사용 하도록 한다
- 서랍은 손잡이 없이 서랍전면 하부 잡고 인출 하도록 한다
- 하부 : 하부 전면은 걸레 받이 형식으로 조금 높게마감을 한다(이동가능 바퀴부착)
- 몸체 조립 : 몸체조립은 인완이 없도록 견고 하게 조립을 한다